

MMA

10 > 160 A

GYSMI 160P

Ref. 030435
Ref. 030077

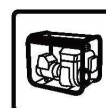


- La dinámica del arco del producto es revolucionaria y única sobre el mercado.
- Excelente dinámica de arco.
- Suelta todo tipo de electrodos rutilos, básicos, acero inoxidable y hierro fundido en corriente continua.
- Práctico, gracias a su peso mínimo (4,2 kg), su volumen muy reducido y su bajo consumo (enchufe 16 A fusible AM).



MMA

- ✓ **Cebado inmediato** gracias a su tensión en vacío muy elevada.
- ✓ **Potencia de soldadura constante.**
- ✓ **Fusión muy suave** gracias a su corriente continua.
- ✓ **Protegido contra las fluctuaciones de corriente** de la red eléctrica o a la longitud del arco.
- ✓ Excelente penetración y perfecta estabilidad del arco.



Entregado en cartón con (ref. 030435) :

- Cable de masa (1.6m / Ø16mm²)
- Porta-electrodo (2m / Ø16mm²)
- Máscara LCD Techno 11

**TRABAJA DE 195 - 265 VOLTIOS
RESISTE SOBRE-TENSIONES DE 400V**

**COMPATIBLE CON GENERADORES ELÉCTRICOS
Y / O PUEDE TRABAJAR EN SITIOS CON
GRANDES VARIACIONES DE VOLTAJE**

**CICLO DE TRABAJO
60% a 160A (a 20°C)
EN UNA HORA PUEDE SOLDAR:**

- 62 ELECTRODOS DE 1/16"
- 50 ELECTRODOS DE 3/32"
- 45 ELECTRODOS DE 1/8"
- 22 ELECTRODOS DE 5/32"



VENTAJAS

HOT START : potencia incrementada en el cebado.

ANTI STICKING : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.

ARC FORCE : aumento puntual de corriente durante una soldadura difícil.



Probado en fábrica contra las sobre-tensiones hasta 400V. Se adapta al uso en grupo electrógeno mediante la tecnología Protec 400.



Antorcha Tig - OPCIONAL

50/60hz	+AM-	I ₂ MMA	1h					EN60974-1 (40°C)	U ₀	mm ²	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
			Ø1,6	Ø2,0	Ø2,5	Ø3,2	Ø4,0						
230V	16A	10 - 160A	62	50	47	45	22	I _A (60%)	X% (I ₂ max)	72V	10/25	11x17x27 / 4.2	6 kW 7.5 kVA

CE - EN 60974-1

MADE in FRANCE

www.gys.fr

REPRESENTANTES EXCLUSIVOS PARA ECUADOR Y COLOMBIA, GARANTÍA DE 1 AÑO, REPUESTOS Y SERVICIO PERMANENTE