





-  La dinámica del arco del producto es revolucionaria y única sobre el mercado.
-  Excelente dinámica de arco.
-  Suelda todo tipo de electrodos rutilos, básicos, acero inoxidable y hierro fundido en corriente continua.
-  Práctico, gracias a su peso mínimo (5 kg) y su volumen muy reducido.



MMA

- ✓ **Cebado inmediato** gracias a su tensión en vacío muy elevada.
- ✓ **Potencia de soldadura constante.**
- ✓ **Fusión muy suave** gracias a su corriente continua.
- ✓ **Protegido contra las fluctuaciones de corriente** de la red eléctrica o a la longitud del arco.
- ✓ Excelente penetración y perfecta estabilidad del arco.



- Entregado en cartón con (ref. 031579) :
- Cable de masa (1.6m / \varnothing 16mm²)
 - Porta-electrodo (2m / \varnothing 16mm²)
 - Máscara LCD Techno 9/13





Probado en fábrica contra sobre-tension hasta 400V. Se adapta al uso en grupo electrógeno mediante la tecnología Protec 400.

VENTAJAS

- HOT START** : potencia incrementada en el cebado.
- ANTI STICKING** : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.
- ARC FORCE** : aumento puntual de corriente durante una soldadura difícil.

Máscara TECHNO 9/13 - SOLAR

- Protección UV/IR DIN 15
Campo de visión de 92x42 cm
Filtro :
- Tinte inicial 4
 - Tinte al soldar 9/13
 - Tiempo de reacción del cebado <0,3ms
- Ideal en MMA/MIG-MAG/TIG de 25 a 200A

50/60hz	+AM-	I ₂ MMA								EN60974-1 (40°C)		U ₀	mm ²	cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			\varnothing 1,6	\varnothing 2,0	\varnothing 2,5	\varnothing 3,2	\varnothing 4,0	\varnothing 5,0	I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
230V	32A	10 - 200A	62	50	47	45	30	21	120A	200A 20%	72V	10/25	14x18x27 / 5	7 kW 10 kVA	