

EQUIPO DE TECNOLOGIA INVERTER, CONTROLADO POR MICROPROCESADOR CON TECLADO Y PANTALLA DIGITAL. ESTA HERRAMIENTA POLIVALENTE SE CONECTA A UNA SIMPLE TOMA DE CORRIENTE DE 16A-230V INCLUSO EN USO INTENSIVO.

FUNCIÓN MMA

Suelda con gran facilidad cualquier electrodo de acero, acero inoxidable, hierro fundido, rutilo, básico y celulósico ($\varnothing 1.6$ a 5 mm), y ofrece las siguientes ayudas al soldar:

Anti-Sticking: Para evitar que el electrodo se pegue.

Hot Start regulable: Ayuda al cebado de todo tipo de metales (Hot start débil = chapas finas / Hot start elevado = metales difíciles de soldar: piezas sucias u oxidadas).

Arc Force regulable: Sobreintensidad puntual que procura una mejor penetración y evita riesgos de pegado.

FUNCIÓN TIG LIFT

Esta máquina permite realizar cordones estéticos con una antorcha TIG con válvula (Opcional) mediante:

Una cebadura Tig Lift:

El cebado se realiza por simple contacto, lo que impide inclusiones de tungsteno y perturbaciones radioeléctricas.

Un desvanecimiento del arco automático:

Esta función innovadora permite acabar un cordón de soldadura sin cráteres gracias al desvanecimiento del arco. La duración es regulable y accionamiento del desvanecimiento en fin de soldadura se realiza por simple movimiento de la antorcha.



Incluye:

- Cables de masa (3m/ \varnothing 25mm²)
- Porta electrodo. (3m/ \varnothing 25mm²)

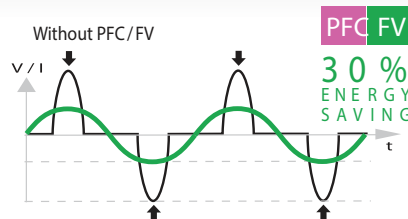
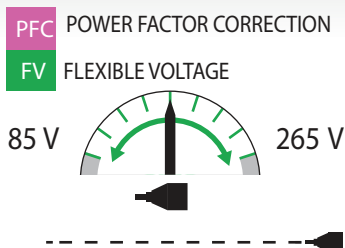
OPCION (ref 044401):

- ANTORCHA TIG
- Cable long. 4 m
- Conector 35/50 mm²



ADECUADO PARA CUALQUIER SITUACIÓN

Este equipo es adecuado para cualquier situación (alargador de obras, grupo electrógeno) ya que integra dos tecnologías de gestión de la corriente:



De última generación, el PROGYS 200E dispone de un PFC de gran envergadura, lo que le convierte en FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Gracias a esta tecnología, funciona con una simple toma de tierra 230V-16A o 110V 32A aún en uso intensivo y con alargador de obras (100m).

50/60hz	16A	I ₂		Ø						EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG	MMA	Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)	X% (12 max)				
230V 1~	16A	10-200A		62	50	47	45	38	30	135A	25%	108V	35/50	16x36x27 / 7.5	7 kW 8.75 kVA

HECHO en FRANCIA

www.globaltech-car.com