

- La dinámica del arco del producto es revolucionaria y única sobre el mercado.
- Excelente dinámica de arco.
- Suelda todo tipo de electrodos rutilos, básicos, acero inoxidable y hierro fundido en corriente continua.
- Práctico, gracias a su peso mínimo (4,2 kg), su volumen muy reducido y su bajo consumo (enchufe 16 A fusible AM).



MMA

- ✓ **Cebado inmediato** gracias a su tensión en vacío muy elevada.
- ✓ **Potencia de soldadura constante.**
- ✓ **Fusión muy suave** gracias a su corriente continua.
- ✓ **Protegido contra las fluctuaciones de corriente** de la red eléctrica o a la longitud del arco.
- ✓ Excelente penetración y perfecta estabilidad del arco.



Entregado en cartón con (ref. 030435) :

- Cable de masa (1.6m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)
- Porta-electrodo (2m / $\varnothing 16\text{mm}^2$)
- Máscara LCD Techno 11



Probado en fábrica contra sobre-tension hasta 400V. Se adapta al uso en grupo electrógeno mediante la tecnología Protec 400.

VENTAJAS

HOT START : potencia incrementada en el cebado.

ANTI STICKING : reduce los riesgos de pegado del electrodo en caso de contacto con la pieza.

ARC FORCE : aumento puntual de corriente durante una soldadura difícil.

Máscara MASTER 11 -SOLAR

Protección UV/IR DIN 15

Campo de visión de 100x49 cm

Filtro :

- Tinte inicial 3
 - Tinte al soldar 11
 - Tiempo de reacción del cebado <0,3ms
- Ideal en MMA/MIG-MAG/TIG de 25 a 175A

50/60hz	-AM-	I ₂ MMA	1h					EN60974-1 (40°C)		U ₀	mm ²	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			$\varnothing 1,6$	$\varnothing 2,0$	$\varnothing 2,5$	$\varnothing 3,2$	$\varnothing 4,0$	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230V	16A	10 - 160A	62	50	47	45	22	85A	160A 14%	72V	10/25	11x17x27 / 4.2	6 kW 7.5 kVA